# Power Press Safety Meeting Kit – Spanish




**QU EST? EN RIESGO**

Una prensa es una m quina que utiliza la presi¢n para cambiar la forma de una pieza de trabajo mediante laminado, conformado, forjado, punzonado, estampado, doblado, perforaci¢n, embuticI¢n, etc. Las prensas se clasifican en funci¢n del trabajo que realizan y de su fuente de energ¡a: manual, mec nica, hidr ulica o neum tica.

**TIPOS DE PRENSAS MEC?NICAS**

**De revoluci¢n completa (embrague positivo)** – una vez activada, no puede detenerse hasta que se complete el ciclo de prensado bajando y subiendo la corredera o el pist¢n. Los dispositivos de detecci¢n de presencia no funcionar n en estas m quinas. Los operarios deben estar protegidos por resguardos fijos o resguardos de enclavamiento mec nico durante todo el ciclo de funcionamiento.

**Embrague de revoluci¢n parcial o de fricci¢n** – puede desembragarse en cualquier momento antes de completar la carrera descendente. Puede protegerse con dispositivos detectores de presencia.

## CU?L ES EL PELIGRO

**LAS PRINCIPALES CAUSAS DE ACCIDENTES EN PRENSAS MEC?NICAS SON LA FALTA DE CAPACITACI?N, LA FALTA DE PROTECCIONES EFICACES Y LA OMISI?N DE LAS PROTECCIONES.**

- Los operarios sin experiencia que utilizan maquinaria complicada y potencialmente peligrosa son una amenaza para s¡ mismos y para sus compa¤eros. Ning£n empleado debe utilizar una prensa mec nica sin haber recibido capacitaci¢n sobre t cnicas de funcionamiento seguras.
- Los protectores entre el operador y el punto de la operaci¢n se deben dise¤ar para evitar que el operador alcance debajo del espol¢n durante el movimiento descendente. Si las protecciones no se utilizan o no funcionan correctamente, es probable que se produzca un accidente.
- Las condiciones de trabajo inseguras pueden ser creadas si un empleado intenta saltar los protectores y los interbloqueos de la prensa o alcanza adentro para despejar una pieza mientras que la prensa est  funcionando.

**MAYOR PELIGRO PARA LOS TRABAJADORES**

Los empleados que trabajan con prensas mec nicas se enfrentan al mayor peligro de lesiones en el punto de operaci¢n donde se inserta, sujeta y retira el material a mano. Por ello, una protecci¢n eficaz de la m quina es crucial para evitar que las

manos, los brazos u otras partes del cuerpo entren en contacto con piezas m¢viles peligrosas.

# COMO PROTEGERSE

**PREVENCI?N DE RIESGOS LABORALES**

Las protecciones deben dise¤arse de modo que no puedan manipularse ni retirarse f cilmente, no creen un nuevo peligro o no impidan al trabajador realizar su trabajo. Las protecciones y dispositivos en el punto de operaci¢n pueden incluir cortinas de luz, barreras de protecci¢n, mandos a dos manos y dispositivos de retenci¢n.
Los resguardos deben estar dise¤ados para evitar que las piezas de trabajo o los recortes salgan despedidos mientras est n bajo presi¢n y expongan a los operarios a un peligro.
Deben proporcionarse guardas adecuadas. Algunas lesiones causadas por prensas mec nicas se deben a que el operario debe sincronizar el movimiento de su mano con el accionamiento del pedal.

**LO QUE DEBEN HACER LOS TRABAJADORES PARA EVITAR LESIONES CON LA PRENSA MEC?NICA**

Compruebe la prensa de la energ¡a al principio de cada cambio, siguiendo cada nueva disposici¢n del dado, y cuando los operadores cambian. Cerci¢rese de que todas las piezas, equipo auxiliar, y salvaguardias est n en lugar, ajustado correctamente, y en condiciones de funcionamiento seguras.
Por lo menos una vez por semana, conduzca un cheque funcional del funcionamiento para asegurarse de que los componentes est n funcionando con seguridad y terminan todo el mantenimiento o reparaciones necesario antes de que la prensa se vuelva a las operaciones.

**LA CAPACITACI?N ES EL ELEMENTO M?S IMPORTANTE PARA ELIMINAR ACCIDENTES**

- C¢mo utilizar todos los controles de la prensa.
- D¢nde se encuentra cada dispositivo de seguridad en la m quina y c¢mo utilizarlo correctamente.
- C¢mo utilizar las herramientas para eliminar el “trabajo atascado” y c¢mo utilizar hisopos, cepillos o latas de aceite para lubricar los troqueles.
- Por qu , cu ndo y c¢mo utilizar los equipos de protecci¢n individual, como gafas de seguridad, guantes, calzado de seguridad y protecci¢n auditiva.
- D¢nde almacenar piezas, herramientas, portamatrices y placas de refuerzo para evitar riesgos de ca¡da.
- D¢nde se localizan los posibles puntos de pellizco con componentes m¢viles.
- La importancia de mantener el  rea de trabajo limpia y ordenada.
- No hacer funcionar la prensa hasta que haya sido revisada y probada antes de las operaciones de producci¢n.
- C¢mo informar de los problemas.

**MEJORES MEDIDAS DE SEGURIDAD EN EL LUGAR DE TRABAJO CON PRENSAS MEC?NICAS**

- Todo el personal implicado en cualquier aspecto del trabajo con una prensa mec nica necesita ser hecho consciente de los peligros de seguridad que existen y de los m todos apropiados que se deben utilizar con la m quina.
- Las se¤ales de seguridad se deben fijar en las  reas apropiadas en todos los idiomas hablados por la mano de obra. Nunca coloque una se¤al de seguridad en la protecci¢n mec nica de la prensa.
- Todos los controles y componentes el ctricos deben actualizarse de acuerdo con la nueva legislaci¢n.
- Es esencial que las cortinas de luz est n colocadas correctamente en la prensa

mec nica.

- Debe exigirse a los trabajadores que sigan todos los procedimientos de seguridad de la prensa mec nica, incluido el bloqueo y el retorno de los controles de la prensa mec nica a sus ajustes y configuraci¢n adecuados.
- Equipe las prensas con guardas de punto de operaci¢n dise¤adas y construidas correctamente.
- Establecer un programa de mantenimiento e inspecci¢n de la prensa y garantizar inspecciones regulares y peri¢dicas.
- Desarrolle, implemente, capacite y aseg£rese de que los trabajadores utilicen pr cticas de trabajo seguras, controles de prensas mec nicas y guardas y dispositivos de seguridad, incluida la capacitaci¢n en bloqueo/etiquetado.

## CONCLUSI?N

Toda persona que trabaje con una prensa mec nica o cerca de ella debe ser consciente de los peligros y utilizar su sentido com£n y su buen juicio en todos los aspectos de su trabajo.