Lockout…Tagout – Remember to Lockout and Tagout Meeting Kit – Spanish



HECHOS

1. Los trabajadores sufren lesiones graves todos los días por no bloquear y etiquetar correctamente los equipos/maquinaria.
2. Además de la exposición por atrapamiento, los trabajadores se enfrentan a riesgos de atropello, aplastamiento, descarga eléctrica, quemaduras y otros cuando se realizan trabajos de mantenimiento sin controlar adecuadamente la liberación de energía, es decir, mediante un programa de bloqueo y etiquetado (LOTO).
3. Los trabajadores de todo Estados Unidos realizan tareas de mantenimiento en máquinas todos los días, lo que puede resultar peligroso si no se siguen los procedimientos correctos. Muchas lesiones graves, incluso mortales, se han producido cuando los trabajadores pensaban que una máquina, a la que estaban dando servicio, o su fuente de energía estaba apagada. Las máquinas pueden ponerse en marcha inesperadamente debido a la energía almacenada que no se liberó correctamente o por otro empleado que no se dio cuenta de que no era seguro encenderla. Estos tipos de incidentes pueden evitarse mediante el bloqueo y etiquetado (LOTO), que desactiva el equipo e impide la liberación de energía peligrosa mientras se realizan tareas de servicio y mantenimiento.
4. El bloqueo es un componente esencial para eliminar los riesgos de accidente cortando todas las fuentes de energía peligrosa del equipo. También se necesita un procedimiento de bloqueo, un documento de referencia que indica una serie de información vital, como la secuencia de trabajo de bloqueo y el procedimiento de desbloqueo.

ESTADÍSTICAS

- Cada año, se producen entre 150 y 200 muertes y unas 50.000 lesiones debido a la falta de control de la liberación de energía peligrosa, los procedimientos de bloqueo y etiquetado (LOTO) representan una de las infracciones de OSHA más citadas cada año. En 2019, la norma LOTO 29 CFR 1910.147 “Control de la energía peligrosa” ocupó el cuarto lugar en la lista de las 10 infracciones más citadas de OSHA, con 2.975 infracciones totales: más que el año anterior.
- En un estudio realizado por United Auto Workers (UAW), el 20% de los accidentes mortales que se produjeron entre sus miembros se atribuyeron a procedimientos inadecuados de bloqueo/etiquetado y control de energías peligrosas.
- La Association of Workers’ Compensation Boards de Canadá estableció que cada día

se producen un total de 2,5 accidentes mortales en los centros de trabajo canadienses. A esta cifra hay que añadir 239.643 partes de accidente o enfermedad laboral diarios. Los accidentes graves suelen producirse cuando una parte del cuerpo entra en contacto con partes activas o mecánicas de equipos en movimiento, productos químicos peligrosos o fluidos a presión que se liberan repentinamente.

- Las 328 víctimas mortales de ocupaciones eléctricas que se produjeron entre 2011 y 2019, el mal funcionamiento del procedimiento de bloqueo/etiquetado fue la causa en 44 casos, es decir, el 13,4%. Esta fue la tercera causa principal de muertes por ocupación eléctrica.